

# Specifiche tecniche dei prodotti acquistati

Nome prodotto	Base in acciaio Neodimio 70mmX13.5mmX5mm/M3 Foro svasato N-pole					
Voce	Nome	Simbolo	SI		CGS	
Forma	Diametro	D	60	mm	6 cm	
	Diametro interno	ID	3.5	mm	0.35 cm	
	Sottotitolo	S	7	mm	0.7 cm	
	Longitudinale	L	70	mm	7 cm	
	Accanto	W	13.5	mm	1.35 cm	
	Accanto	w	10.3	mm	1.03 cm	
	Altezza	H	5	mm	0.5 cm	
	Altezza	h	3.4	mm	0.34 cm	
	Spessore	T	1.2	mm	0.12 cm	
	Vite	M	3	mm	0.3 cm	
	Dimensional tolerance +/-	ID		0.1	mm	0.01 cm
		L		0.15	mm	0.015 cm
		W		0.15	mm	0.015 cm
		w		0.1	mm	0.01 cm
		H		0.15	mm	0.015 cm
		h		0.1	mm	0.01 cm
	Direzione di magnetizzazione	M		Assiale		
Trattando la superficie	Ni		12	$\mu$ m		
Magnetic	Surface densità di flusso magnetico	B	-	mT	- G	
	Potenza di aspirazione Forza di attrazione	F	21.4	kgf	21499 gf	
	Punto di movimento la densità di flusso magnetica	Bd	-	mT	- G	
	Flusso totale	Dia o	-	Wb	- Mx	
	Modulus di permeance	Pc	-	Pc	-	
	Utilizzare temperatura limite superiore	Tw	80	deg C	176 deg F	
	Utilizzare temperatura limite inferiore	Tw	-	deg C	- deg F	
Proprietà del materiale	Simbolo materiale	Base in acciaio Neodimio Neodimio	35			
	Insedimento rimanente	Br	1170-1220	mT	11.7-12.2 kG	
	Forza coercitiva	Hcb	>868	kA/m	>10.9 kOe	
	Forza coercitiva intrinsec	Hcj	>955	kA/m	>12 kOe	
	Prodotto massimo di energia	BH	263-287	kJ/m3	33-36 MGOe	
	Coefficiente di temperatura	Br	-0.12	%/deg C	31.78 %/deg F	
		Hcj	-0.55	%/deg C	31.01 %/deg F	
	Limite di temperatura superiore	Tw	<80	deg C	<176 deg F	
	Temperatura di curie	Tc	310	deg C	590 deg F	
	Densità	P	7.5	kg/m3	-	
	Peso	Net	0.03194	kg	31.94 g	
Osservazioni	REACH RoHS Directive					

Le informazioni su queste caratteristiche magnetiche sono valori approssimativi e di riferimento. Nell'applicazione pratica e in fase di ricerca e/o progettazione di prodotti magnetici, utilizzare questi valori come valori di riferimento. Non siamo responsabili dei risultati ottenuti. I dettagli possono essere trovati facendo riferimento alle specifiche del prodotto. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.